

## ⚠ 注意

## 設計・選定

- ① 清浄な圧縮空気を供給するため、空気圧源には5 $\mu$ m以下のエアークリフターおよびオイルミストフィルターを設置してください。  
推奨エアークリフター品質：規格 ISO 8573-1 / JIS B 8392-1  
品質等級 3.4.4 以上
- ② 給油は絶対に行わないでください。作動不良の原因となります。
- ③ 必ず外部にストッパーを設け、ピストンがストロークエンドに当たらないようにしてください。
- ④ ポートを開放した状態で加圧作動させないでください。
- ⑤ シリンダー本体ならびにピストンロッドに横荷重を加えないでください。
- ⑥ ピストンロッド／ピストン／ロッドカップリング間のピンジョイント機構は、ロッドの偏心誤差および加圧時のピストンの傾き補正を目的に設計されています。そのため、ピストンロッドに加えられた横荷重に対しては機能しません。
- ⑦ ピストンロッド／ロッドガイドブッシング間は構造上エアークリフがあるため、排気音が発生します。
- ⑧ 構造上内部エアークリフがあるため、メータアウト形スピードコントローラーでは低速作動時に制御できないことがあります。

## ⚠ 注意

## 取付け・調整

- ① 無負荷の状態では駆動部が円滑に作動しない場合、シリンダー内部の損傷の可能性があります。この場合は、ご使用を中止してください。
- ② 加圧した状態で作業を行わないでください。
- ③ 各固定用ナットを締め付ける際は、適正トルクで締め付けてください。
- ④ ロッド固定用ナットは、必ずピストンロッドを保持して締め付けてください。また、シリンダー本体を保持して締め付けしないでください。
- ⑤ 本体固定用ナットは、必ずピストンロッド側シリンダーヘッドを保持して締め付けてください。また、ボトム側シリンダーヘッドには、トルクをかけないでください。

項目	モデル	ねじサイズ	締め付トルク(Nm)
本体固定用ナット	M9/M16	M10xP1.5	7.0
	M24	M16xP2.0	15.0
ロッド固定用ナット	M9	M3xP0.5	0.6
	M16	M5xP0.8	1.4
	M24	M6xP1.0	2.1

**製造元**  
**Airpot Corporation**

**日本総代理店**  
**株式会社 HKS ジャパン**

〒252-0233 神奈川県横浜市中区東馬場台1-9-16 フォアビル4Fのペリ  
 TEL:042-751-9131 FAX:042-751-9700  
 URL: <http://www.hksjapan.co.jp/> E-mail: [info@hksjapan.co.jp](mailto:info@hksjapan.co.jp)