

Airpot® エアーダンパー／アクチュエーター／スナバー取扱い説明書

警告

1 Airpotはガラス製品です。
取り付け時の工具による衝撃や落下は絶対に避けて下さい。

2 エアー供給が行われている状態での取り付けは、ピストンが急に飛び出すことがあり非常に危険です。

注意

1 Airpot本体の取り付けには、板厚1.52～3.18mm(0.06"～0.125")で8mm(0.312")×10mm(0.375")の長方形スリットを使用して下さい。
丸孔での固定は、φ10mm(0.375")を使用して下さい。
板厚が薄い場合には特殊ワッシャーをご用意しておりますので別途お問い合わせ下さい。
それ以外のAirpotアクチュエーターモデル56Pの取り付けには板厚1.27～2.54mm(0.05"～0.1")でM5用の丸孔、アクチュエーターモデル325Pと444Pの取り付けには板厚6.35mm(0.25")以下でφ16mm(0.625")の丸孔を使用して下さい。
Airpot本体の固定には同送のナットを0.45～0.90Nmの締め付けトルクで固定して下さい。それ以外のAirpotアクチュエーターモデル56Pは0.23～0.45Nm、アクチュエーターモデル325Pと444Pは4.5～6.8Nmの締め付けトルクで同送のナットを固定して下さい。

6 グリースやオイル等による潤滑は行わないで下さい。
潤滑を行ったがために起こる弊害は計りれません。
円滑な動作が得られない原因になります。

7 シリンダー内からピストンをむやみに引き抜かないで下さい。
ただしオイルやグリース、指紋等の汚れ等が付着した際には、ピストンを慎重に引き抜きティッシュペーパーによって軽く拭き取して下さい

8 シリンダーにサイドロードは極力加えないで下さい。
取り付け面から50mmの位置に12kg以上の力が加わりますと、ボトムからシリンダーが剥離します。

2 ロッドの固定には同送のナットを下記の締め付けトルクで固定して下さい。

ネジサイズ	締め付けトルク
#2-64	0.11～0.34Nm
#4-40	0.23～0.56Nm
#10-32	0.56～1.70Nm

ネジサイズ	締め付けトルク
M3	0.2～0.35Nm
M4	0.6～0.9Nm
M5	1.4Nm
M6	2.1Nm

9 ピストンリテーナーは運搬時や取り付け時のピストン脱着防止用です。
そのためエアー供給時のエンドストッパーとしては使用しないで下さい。

3 円滑な作動を維持するため、エアーアクチュエーターには5ミクロン以下のフィルターを通した清浄かつ乾燥したエアーを供給して下さい。
推奨エアー品質：ISOスタンダード 8573、1 品質等級 3、4、4以上

4 エアー漏れを防止し摩擦を最低にするため、全てのピストンとシリンダーは1つ1つが対になって完全な適合精度を持って作製されています。そのためシリンダーやピストンの交換や差し替えは絶対に行わないで下さい。

5 ピストンはいつもシリンダー内にある状態を保って下さい。
そのため設計される際に、必要ストロークに安全長を最低2～3mm加えて下さい。

製造元

Airpot Corporation (U. S. A.)

日本総代理店

株式会社 HKS ジャパン

〒229-0033 神奈川県相模原市鹿沼台1-9-15 プロミティふちのべビル
TEL: 042-751-9131 FAX: 042-751-9700
URL: <http://www.hksjapan.co.jp/> E-mail: info@hksjapan.co.jp